

Notenverteilung der Absolventinnen und Absolventen im Studiengang *The Graduates and their Distribution of Marks in the Course of Study* “Master of Education” in Business and Human Resource Education

Absolventen des Studiengangs “Master of Education” in Business and Human Resource Education (Wirtschaftspädagogik) vom Sommersemester 2019 bis Wintersemester 2021/22. Während dieser Zeit haben 147 Studierende den Studiengang abgeschlossen. Der Notenschnitt dieser Absolventen beträgt 2,04 bei einem Durchschnitt von 4,88 Fachsemestern.

Graduates of the course of study “Master of Education” in Business and Human Resource Education” from summer term 2019 until winter term 2021/22. Over this period 147 students successfully passed this course of study. These graduates gained the average mark satisfactory 2.04. Their period of study was 4.88 semester on average.

Einordnung der Gesamtnoten der Absolventen in das ECTS-Grading-System *Classification of the Average Marks into the ECTS-Grading-System*

ECTS-Grade (relativ) (relative)	Prozente Percentage	Anzahl der Absolventen Number of Graduates	Noten von... bis ... Marks from ... to ...
A	0 - 10	19	1,2 – 1,6
B	11 - 20	13	1,7
	21 - 30	16	1,8
	31 - 35	17	1,9
C	36 - 40	-	-
	41 - 50	15	2,0
	51 - 60	18	2,1
	61 - 65	-	-
D	66 - 70	10	2,2
	71 - 80	18	2,3 – 2,4
	81 - 90	10	2,5 – 2,6
E	90 - 100	11	2,7 – 3,1
Gesamt Total	100	147	1,2 – 3,1

Notenschlüssel für die Vergabe der absoluten Noten an unserer Fakultät *Key to the Grading System of our Faculty*

1,0 – 1,5	sehr gut	<i>excellent</i>
1,5 – 2,5	gut	<i>good</i>
2,5 – 3,5	befriedigend	<i>satisfactory</i>
3,5 – 4,0	ausreichend	<i>sufficient</i>
> 4,0	nicht ausreichend	<i>failed</i>

Göttingen, 11.03.2024